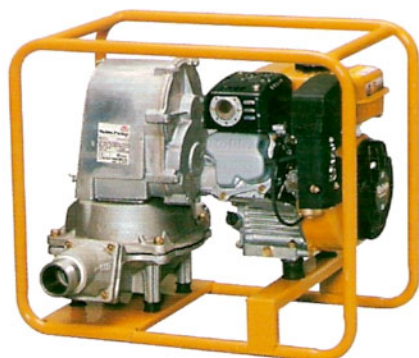
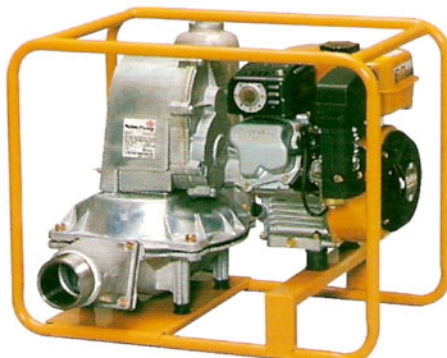


■ Leichte und kompakte Konstruktion
Das Pumpen- und Getriebegehäuse sind aus einer hochwertigen Aluminiumlegierung gefertigt, um das Transportgewicht gering zu halten.

■ Einfache Wartung
Die Membrane und das Rückschlagventil sind schnell und ohne großen Aufwand austauschbar.
Das Getriebe ist wegen Verwendung geschlossener Kugellager wartungsfrei.

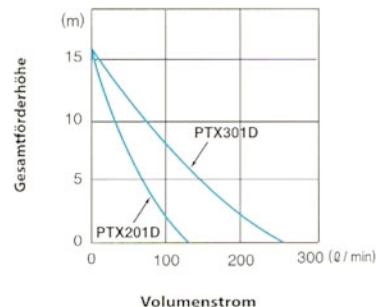


PTX201D



PTX301D

Leistungskurven



Standardzubehör



Das Bild zeigt typische Muster. Je nach Modell können Material und Aussehen variieren.

Spezifikationen

Modell		PTX201D	PTX301D
Pumpe	Typ	Selbstansaugende Kreiselpumpe	
	Saug- x Druckseite / Korngröße (mm)	~50x50 (2") / 25	~76x76 (3") / 31
	Gesamtförderhöhe (m)	15	15
	max. Fördermenge (L/min)	125	250
	Ansaugtiefe (m)	7.6 [25]	
	Material der Wellendichtung	Hochfeste Gummimischung	
Modell	EX13	EX17	
Typ	Luftgekühlter 4 Takt OHC Benzinmotor		
Kraftstoff	Bleifrei		
Tankinhalt	2.7	3.6	
Starter	Reversierstarter		
Abmessungen (L x B x H) (mm)	614x370x510	660x420x510	
Leergewicht (kg)	38	45	
Standard Zubehörteile	1 Werkzeugsatz, 1 Ansaugsieb, 2 Schlauchkupplungen, 3 Schlauchklammern		